



Шкаф 19" 24U, 33U, 42U, 53U

2.660.24(33, 42, 53)-12/22,

2.680.24(33, 42, 53)-12/22,

2.610.24(33, 42, 53)-12/22

Паспорт изделия

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Напольные шкафы предназначены для размещения телекоммуникационного, электротехнического, кроссового и иного оборудования выполненного в 19-ти дюймовом стандарте.

1.2 Шкаф представляет собой изделие, симметричное в профильной плоскости. Конструкция шкафа сборно-разборная, состоящая из цельносварных блоков: верхнего (платформы) и нижнего (цоколя), соединенных между собой стойками основания, съемных боковых панелей и дверей.

1.3 Основные размеры шкафов соответствуют ГОСТ 28601.2 (19-ти дюймовому стандарту МЭК 297-2).

1.4 Шкаф изготовлен в климатическом исполнении УХЛ категории 4.2 по ГОСТ 15150-69 и предназначен для эксплуатации в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от +1°C до +40°C и относительной влажности окружающего воздуха до 80% при 25°C.

1.5 Базовая степень защиты по ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89) – IP32, возможно увеличение степени защиты до уровня IP55.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ¹

Таблица 1.

№	DCE	Наименование	Двери ²	Рабочая высота, U ³	Рабочая глубина, DW, мм	N	Т, мм	Габаритные размеры, мм	Масса, кг
								W × D × H ⁵	
1.	2.660.24-12	Шкаф 19" 24U	Стекл./Метал.	24	406	1	50	599 × 596 × 1310	79,5
2.	2.660.24-22	Шкаф 19" 24U	Метал./Метал.	24	406	1	50	599 × 596 × 1310	78
3.	2.680.24-12	Шкаф 19" 24U	Стекл./Метал.	24	606	3	150	599 × 796 × 1310	89,5
4.	2.680.24-22	Шкаф 19" 24U	Метал./Метал.	24	606	3	150	599 × 796 × 1310	88
5.	2.610.24-12	Шкаф 19" 24U	Стекл./Метал.	24	806	5	250	599 × 996 × 1310	98,5
6.	2.610.24-22	Шкаф 19" 24U	Метал./Метал.	24	806	5	250	599 × 996 × 1310	97
7.	2.660.33-12	Шкаф 19" 33U	Стекл./Метал.	33	406	1	50	599 × 596 × 1710	97
8.	2.660.33-22	Шкаф 19" 33U	Метал./Метал.	33	406	1	50	599 × 596 × 1710	95
9.	2.680.33-12	Шкаф 19" 33U	Стекл./Метал.	33	606	3	150	599 × 796 × 1710	108
10.	2.680.33-22	Шкаф 19" 33U	Метал./Метал.	33	606	3	150	599 × 796 × 1710	106
11.	2.610.33-12	Шкаф 19" 33U	Стекл./Метал.	33	806	5	250	599 × 996 × 1710	118
12.	2.610.33-22	Шкаф 19" 33U	Метал./Метал.	33	806	5	250	599 × 996 × 1710	106
13.	2.660.42-12	Шкаф 19" 42U	Стекл./Метал.	42	406	1	50	599 × 596 × 2110	115
14.	2.660.42-22	Шкаф 19" 42U	Метал./Метал.	42	406	1	50	599 × 596 × 2110	112
15.	2.680.42-12	Шкаф 19" 42U	Стекл./Метал.	42	606	3	150	599 × 796 × 2110	129
16.	2.680.42-22	Шкаф 19" 42U	Метал./Метал.	42	606	3	150	599 × 796 × 2110	127
17.	2.610.42-12	Шкаф 19" 42U	Стекл./Метал.	42	806	5	250	599 × 996 × 2110	140
18.	2.610.42-22	Шкаф 19" 42U	Метал./Метал.	42	806	5	250	599 × 996 × 2110	138
19.	2.660.53-12	Шкаф 19" 53U	Стекл./Метал.	53	406	1	50	599 × 596 × 2600	137
20.	2.660.53-22	Шкаф 19" 53U	Метал./Метал.	53	406	1	50	599 × 596 × 2600	133
21.	2.680.53-12	Шкаф 19" 53U	Стекл./Метал.	53	606	3	150	599 × 796 × 2600	152
22.	2.680.53-22	Шкаф 19" 53U	Метал./Метал.	53	606	3	150	599 × 796 × 2600	148
23.	2.610.53-12	Шкаф 19" 53U	Стекл./Метал.	53	806	5	250	599 × 996 × 2600	165
24.	2.610.53-22	Шкаф 19" 53U	Метал./Метал.	53	806	5	250	599 × 996 × 2600	161

¹ – Допустимая нагрузка на все модели шкафов 1000 кг

² – Вариант комплектации дверей, шкафы могут комплектоваться тремя типами дверей на выбор в любой комбинации.

Последние цифры в обозначении шкафа это тип дверей:

«0» - без дверей;

«1» - дверь стеклянная;

«2» - дверь цельнометаллическая;

«3» - дверь цельнометаллическая перфорированная.

³ – 1U = 44,45 мм

⁴ – 19" = 482,6 мм

⁵ – минимальная высота, ножки вкручены до упора.

3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 Шкафы поставляются в разобранном виде. Все комплектующие шкафа упакованы в четыре картонные коробки, габаритные размеры которых представлены в таблице 2.

3.2 Комплектность поставки представлена в таблице 3.

3.3 Сборку произвести согласно п.5 настоящего паспорта.

Габариты упаковки шкафа

Таблица 2.

№	DCE	Наименование	Длина × ширина × толщина, мм			
			1-я коробка	2-я коробка	3-я коробка	4-я коробка
1.	2.660.24-12 (22)	Шкаф 19" 24U	680 × 615 × 265	1200 × 200 × 80	1200 × 620 × 110	1110 × 420 × 50
2.	2.680.24-12 (22)	Шкаф 19" 24U	780 × 615 × 265	1200 × 200 × 80	1200 × 620 × 110	1110 × 620 × 50
3.	2.610.24-12 (22)	Шкаф 19" 24U	980 × 615 × 265	1200 × 200 × 80	1200 × 620 × 110	1110 × 820 × 50
4.	2.660.33-12 (22)	Шкаф 19" 33U	680 × 615 × 265	1600 × 200 × 80	1600 × 620 × 110	1510 × 420 × 50
5.	2.680.33-12 (22)	Шкаф 19" 33U	780 × 615 × 265	1600 × 200 × 80	1600 × 620 × 110	1510 × 620 × 50
6.	2.610.33-12 (22)	Шкаф 19" 33U	980 × 615 × 265	1600 × 200 × 80	1600 × 620 × 110	1510 × 820 × 50
7.	2.660.42-12 (22)	Шкаф 19" 42U	580 × 615 × 265	2000 × 200 × 80	2000 × 620 × 110	970 × 420 × 100
8.	2.680.42-12 (22)	Шкаф 19" 42U	780 × 615 × 265	2000 × 200 × 80	2000 × 620 × 110	970 × 620 × 100
9.	2.610.42-12 (22)	Шкаф 19" 42U	980 × 615 × 265	2000 × 200 × 80	2000 × 620 × 110	970 × 820 × 100
10.	2.660.53-12 (22)	Шкаф 19" 53U	580 × 615 × 265	2490 × 200 × 80	2490 × 620 × 110	1215 × 420 × 100
11.	2.680.53-12 (22)	Шкаф 19" 53U	780 × 615 × 265	2490 × 200 × 80	2490 × 620 × 110	1215 × 620 × 100
12.	2.610.53-12 (22)	Шкаф 19" 53U	980 × 615 × 265	2490 × 200 × 80	2490 × 620 × 110	1215 × 820 × 100

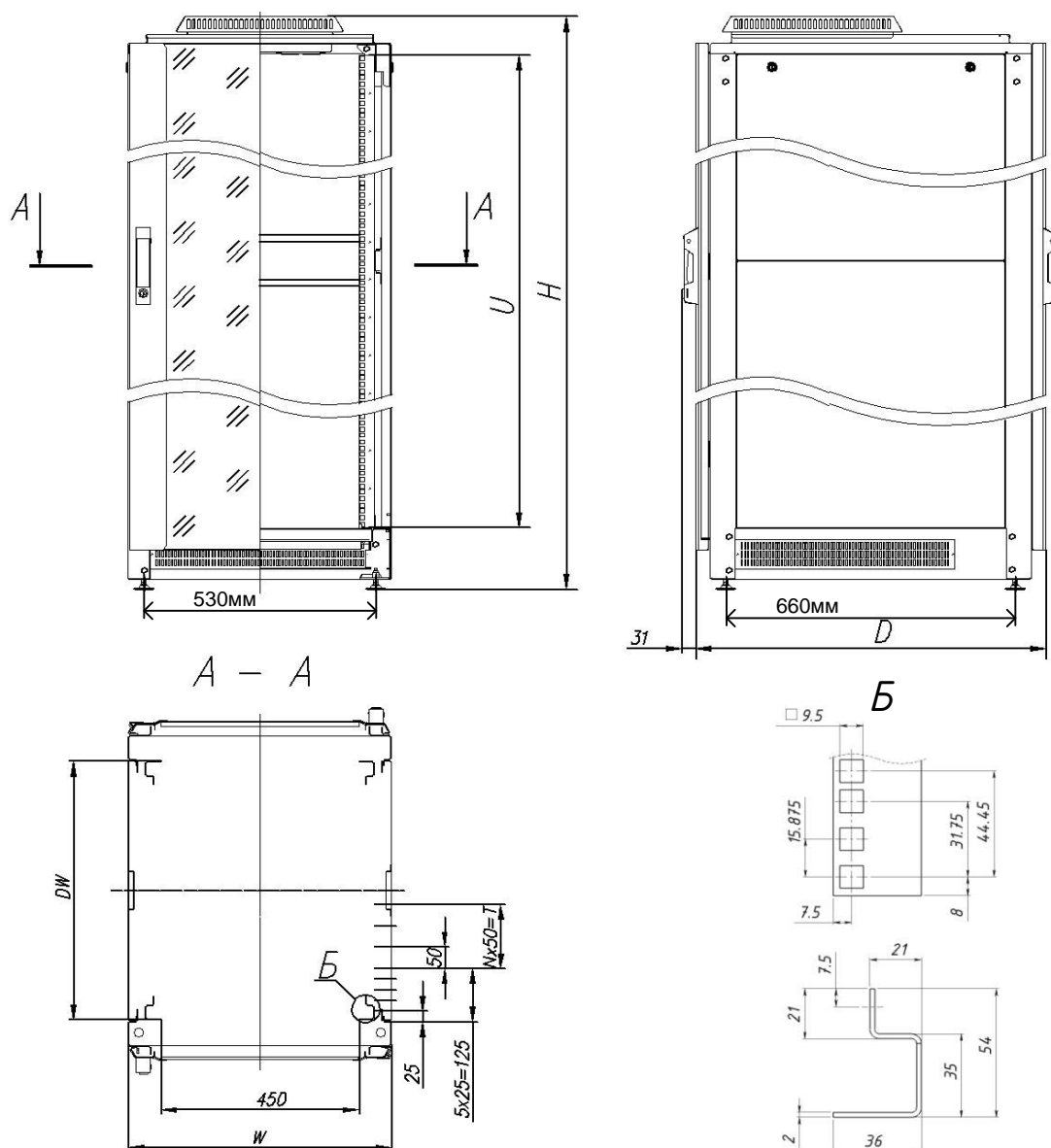


Рисунок 1. Габаритный чертеж шкафа

№ ¹	Наименование	Кол-во, шт.				№ коробки	Материал (сталь, мм)	Покрытие
		Шкаф 24U	Шкаф 33U	Шкаф 42U	Шкаф 53U			
1.	Цоколь в сборе	1	1	1	1	1	2	RAL 7035+Цинк
2.	Платформа в сборе	1	1	1	1	1	2	RAL 7035+Цинк
3.	Стойка основания	4	4	4	4	2	2	RAL 7035
4.	Кронштейн средний	—	—	2	2	2	2	Цинк
5.	Перфорированный профиль	4	4	4	4	2	2	Цинк
6.	Панель боковая верхняя	2	2	2	2	4	1	RAL 7035
7.	Панель боковая нижняя	—	—	2	2	4	1	RAL 7035
8.	Крышка	1	1	1	1	1	0,8	RAL 7035
9.	Стойка крышки	4	4	4	4	1		
10.	Опора винтовая	4	4	4	4	1		Цинк
11.	Дверь стекл./метал/перфор. в сборе	1	1	1	1	3		RAL 7035
12.	Дверь стекл./метал/перфор. в сборе	1	1	1	1	3		RAL 7035
13.	Блок замка в сборе	1	2	2	2	3		RAL 7035
14.	Вентиляторный блок ²	1	1	1	1	1		RAL 7035
15.	Зацеп	4	4	6	8	1		Цинк
16.	Болт М6х14 (квадратный подголовник)	38	38	46	46	1		Цинк
17.	Винт М4х10 (потай крест)	2	2	2	2			Цинк
18.	Винт М5х10 (потай крест)	16	16	24	32			Цинк
19.	Винт М6х55 (плоская головка, внутр. шестигранник)	4	4	4	4	1		Цинк
20.	Гайка М5	24	24	32	40			Цинк
21.	Гайка М6	42	42	50	50	1		Цинк
22.	Шайба 5	24	24	32	40	1		Цинк
23.	Шайба 6	42	42	50	50	1		Цинк
24.	Саморез 4 х 11	—	—	4	4	1		Цинк
25.	Клемма обжимная тип "0" с изоляцией	1	1	1	1	1		
26.	Провод заземления	4	4	4	4	4		
27.	Паспорт изделия	1	1	1	1	1		
28.	Ключ для дверей ³	2	2	2	2	3		
29.	Ключ для боковых панелей ³	2	2	2	2	3		

* Количество и тип крепежных деталей может незначительно варьироваться.

¹ – Нумерация деталей в таблице совпадает с нумерацией на рисунках.

² – Комплектуется по спецзаказу.

³ – Ключи находятся в одной связке и прикреплены к блоку замка 13.

4. УСТРОЙСТВО ШКАФА

Устройство шкафа показано на **рис.2**.

4.1 Конструкция шкафа сборно-разборная.

4.2 Каркас шкафа состоит из сварных блоков: платформы (2) и цоколя (1), соединенных стойками основания(3).

4.3 На платформе установлены панели заглушки, крышка, а также предусмотрена возможность установки вентиляторного блока (поставляется дополнительно).

4.4 В цоколь установлен блок фильтров, панель (панели) заглушка и панель с прижимными шторками, которые обеспечивают ввод кабеля.

4.5 На цоколе на боковых сторонах и сзади предусмотрены окна, для удобства прокладки кабеля, которые закрыты перфорированными панелями-заглушками.

4.6 Четыре перфорированных профиля служат для установки 19” устройств. Глубина постановки профиля может изменяться в зависимости от устанавливаемого оборудования с шагом 25/50 мм (см **рис.1**).

4.7 Справа и слева на каркас установлены съемные боковые панели(6,7).

4.8 Съемные боковые панели(6,7) обеспечивают доступ к установленному оборудованию снаружи шкафа. Верхняя панель(6) закрывается на два замка. Нижняя панель(7) запирается верхней панелью(6).

4.9 Спереди и сзади слева на каркас установлены двери. Двери шкафа легкоъемные, блокируются замками. Шкафы могут комплектоваться тремя типами дверей на выбор: обзорными с тонированным стеклом («бронза» 5 мм), цельнометаллическими или цельнометаллическими перфорированными.

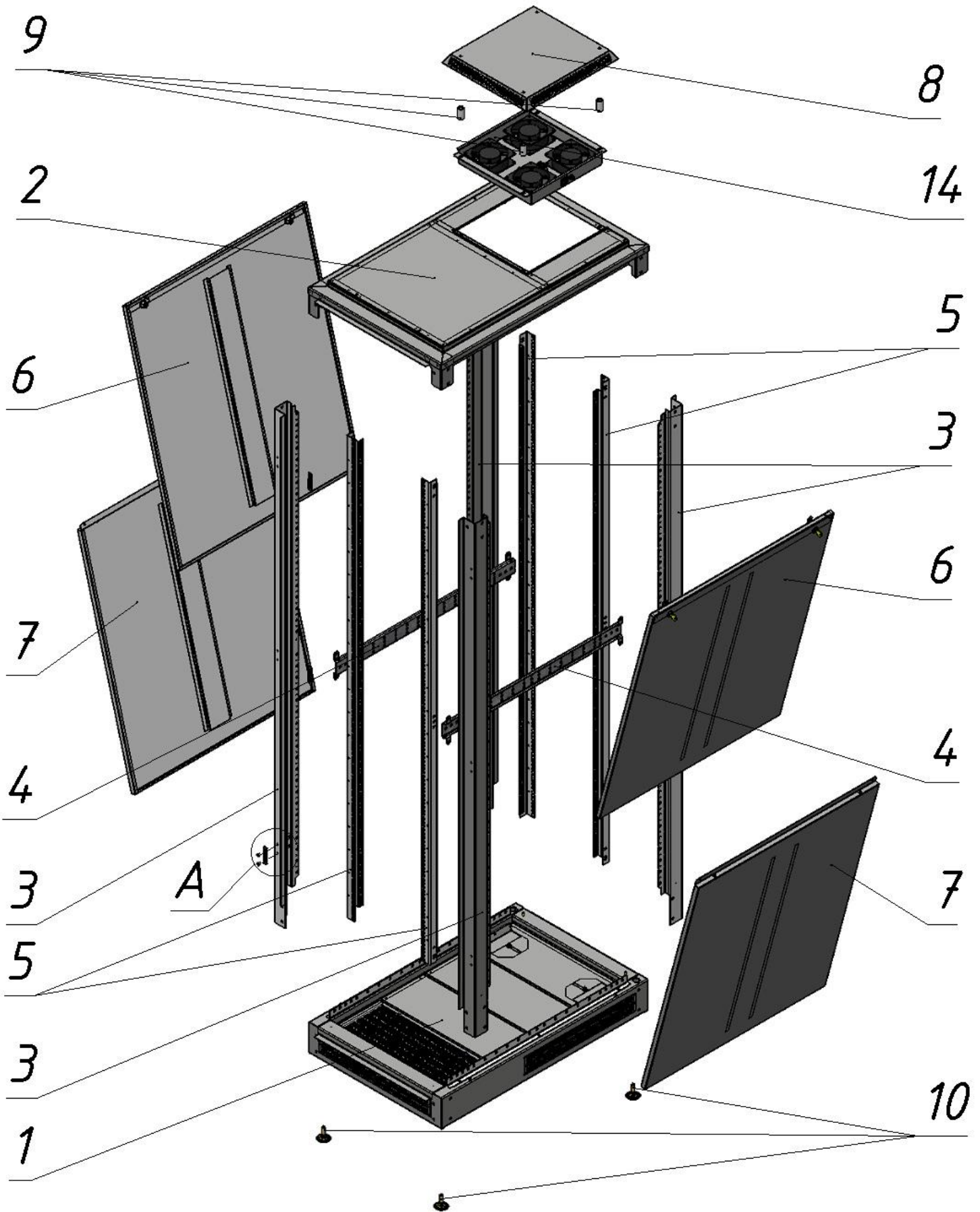


Рисунок 2. Устройство шкафа

4.10 Задняя дверь легкоъемная цельнометаллическая, блокируется замком.

4.11 Опоры винтовые(10) позволяют компенсировать неровности пола.

5. ПОРЯДОК СБОРКИ ШКАФА

5.1 Положите две стойки основания (3) (левую и правую) горизонтально.

5.2 Поверните цоколь(1) на бок и вставьте между двумя стойками основания. Закрепите с помощью болтов (16) с шайбами (23) и гайками (21).

5.3 Поверните платформу (2) на бок и вставьте между двумя стойками основания с другой стороны, так чтобы окно под вентиляторный блок на платформе и установленный блок фильтров в цоколе НЕ были друг против друга. Закрепите с помощью болтов (16) с шайбами (23) и гайками (21).

5.4 На собранную конструкцию сверху положите две стойки основания (3) (левую и правую) и закрепите с помощью болтов (16) с шайбами (23) и гайками (21).

5.5 Вставьте вентиляторный блок (14) в окно на платформе (2) сверху, затем сверху установите четыре стойки крышки(9) и саму крышку (8) и закрепите при помощи винтов (19).

5.6 Установите на требуемой глубине перфорированные профили и закрепите их с помощью болтов (16) с шайбами (23) и гайками (21).

5.7 В резьбовые отверстия цоколя (1) вкрутите опоры винтовые(10).

5.8 Установите каркас шкафа вертикально.

5.9 Выровняйте шкаф во фронтальной и профильной плоскостях, отрегулировав опоры винтовые(10).

5.10 Сборка и навеска дверей.

а) Выберите сторону навески двери. Двери можно установить с открыванием, как на правую, так и на левую сторону.

б) Установите зацепы (15) на замковые стойки (3) основания как показано на **рис.3**, и закрепите с помощью винтов (18) (головками наружу) с шайбами (22) и гайками (20).

в) Совместите отверстия на шарнирных стойках (3) с отверстиями на петлях двери и закрепите их с помощью винтов (18) с шайбами (22) и гайками (20).

г) Установите блок замка (13) на двери (11, 12) на дверь так, чтобы язычки запорного механизма располагались горизонтально, а блок замка в закрытом положении, при этом, чтобы сектор на блоке замка вошел в зацепление с отверстиями на тяге запорного механизма. Закрепите с помощью винтов (17) с внутренней стороны двери.

д) Прикрутите вторые концы проводов заземления (26) к стойкам основания (3) с внутренней стороны при помощи гаек (20) и шайб (22).

5.11 Для шкафов 42U и 53U вставьте нижние боковые панели(7) на центровочные пальцы цоколя (1) и прикрутите к кронштейнам средним с помощью самонарезных винтов(24) (см. **рис.2**).

5.12 Вставить верхние боковые панели(6) на центровочные пальцы нижних боковых панелей(7) и закрыть ключами на замки.

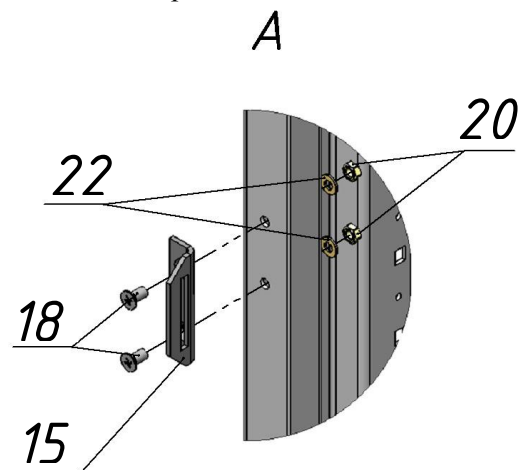


Рисунок 3. Установка зацепа

6. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Установить шкаф вертикально.

6.2 Выровнять шкаф по уровню во фронтальной и профильной плоскостях, отрегулировав опоры винтовые(12) в резьбовых отверстиях цоколя (1).

В правильно собранном и установленном шкафу запорный механизм двери должен работать без заеданий, двери открываться и закрываться без больших усилий, боковые панели легко сниматься и устанавливаться.

7. УСТАНОВКА АКСЕССУАРОВ И ОБОРУДОВАНИЯ

Установка 19” аксессуаров (приборов) и оборудования производится на перфорированный профиль при помощи *крепежного элемента*. Крепежный элемент представляет собой винт с пластмассовой шайбой и квадратной гайкой в металлической обойме (поставляется отдельно).

7.1 Выбрать отверстия на перфорированном профиле, необходимые для установки оборудования.

7.2 Установить в каждое из выбранных отверстий крепежный элемент, по следующему алгоритму:

а) вывернуть винт;

б) сжать металлическую обойму крепежного элемента;

в) завести отогнутые лепестки обоймы в квадратное отверстие перфорированного профиля с внутренней стороны;

г) разжать обойму. При помощи отогнутых лепестков крепежный элемент должен удерживаться в квадратном отверстии профиля.

7.3 Приставить устанавливаемое оборудование и закрепить винтами через установочные отверстия к перфорированному профилю.

8. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Для очистки загрязненной поверхности можно использовать любые очистители, кроме нитроцеллюлозных (НЦ).

8.2 При использовании принудительной вентиляции шкафа, рекомендуется периодически (1 раз в полгода) производить очистку блока фильтра от накопившейся пыли.

8.3 Шкаф предназначен для эксплуатации в закрытых помещениях при температуре окружающего воздуха от +1°C до +40°C и относительной влажности окружающего воздуха до 80% при 25°C.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

9.1 Шкаф упакованный может транспортироваться всеми видами транспорта на любое расстояние при условии защиты от грязи и атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

Условия транспортирования шкафа в части воздействия климатических факторов:

- а) температура от -50°C до +50°C;
- б) повышенная влажность до 100% при температуре 25°C.

9.2 При перегрузке, транспортировании и разгрузке должны строго выполняться требования манипуляционных знаков и надписей.

9.3 Шкаф в упакованном виде должен храниться в помещениях при температуре воздуха от +1 до +40°C и относительной влажности окружающего воздуха до 80% при 25°C.

9.4 В помещениях и транспортных средствах, где хранится и перевозится шкаф, не должно быть кислот, щелочей или других агрессивных примесей, пары и газы которых могут вызвать коррозию.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Изготовитель гарантирует нормальное функционирование шкафа при соблюдении условий монтажа, эксплуатации транспортирования и хранения, указанных в настоящем паспорте.

10.2 Срок службы шкафа не менее 10 лет. Срок хранения шкафа до начала эксплуатации — не более 12 месяцев в упаковке в складских помещениях. Хранить согласно п.9.3. Указанные сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта.

10.3 Гарантийный срок эксплуатации шкафа - 12 месяцев с даты продажи.

10.4 Изготовитель не несет ответственности (гарантия не распространяется) за неисправности шкафа в случаях:

- несоблюдения правил сборки, монтажа, эксплуатации транспортирования и хранения;
- стихийных бедствий, пожаров.

10.5 Изготовитель обеспечивает своевременное устранение недостатков (дефектов), выявленных в гарантийный период, если таковые не являются результатами действия обстоятельств непреодолимой силы, неправильной эксплуатации или умышленного или иного повреждения.

10.6 Почтовый адрес предприятия-изготовителя:

426034, Россия г. Ижевск, а/я 3464,
ЗАО "Ижтехноком".

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И УПАКОВЫВАНИИ

11.1 Шкаф 19" ____ U 2. _____ № заказа _____

изготовлен и принят в соответствие с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признан годным для эксплуатации.

М.П. Начальник ОТК _____ Ковырзин А.А. _____ .2011
личная подпись число, месяц, год

11.2 Шкаф упакован согласно требованиям технической документации.

Упаковку произвёл _____ .2011
личная подпись Табельный номер число, месяц, год



ЗАО "Ижтехноком"
Россия 426034, г. Ижевск, а/я 3464,
тел./факс +7 (3412) 900-264, 688-611, 637-242.
admin@izhtechno.com, itc18@mail.ru
www.izhtechno.com